

LEISTUNGSERKLÄRUNG
NR. HEINRICH SCHMITZ-G-320



Eindeutiger Kenncode des Produkttyps (Bezeichnung – harmonisierte Norm(en)):	
0/2	EN 12620, EN 13139
2/8	EN 12620
8/16	EN 12620
16/32	EN 12620
0/8	EN 12620, EN 13139
0/16	EN 12620
Verwendungszweck(e): EN 12620 - Gesteinskörnungen für Beton EN 13139 - Gesteinskörnungen für Mörtel	
Hersteller: Heinrich Schmitz GmbH Kieswerk Heinrich Schmitz Kirchstraße 81 D – 47574 Goch-Pfalzdorf baustofftechnik@mbminerals.de	
System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: System 2+	
Harmonisierte Normen: EN 12620:2002+A1:2008 EN 13139:2002/AC:2004	
Notifizierte Stelle(n): 0778 (BÜV NW)	
Zertifikat(e) der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle (Nr.): 0778-CPR-8.692-1/1 GKBM	
Erklärte Leistung(en): siehe vollständige Auflistung in den Anhängen A und B dieser Erklärung	
Die Leistung der vorstehenden Produkte entspricht der erklärten Leistung/ den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der oben genannte Hersteller verantwortlich.	
Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:	
Wesel, 02.02.2026	 Michael Jendryczko Qualität baustofftechnik@mbminerals.de
Heinrich Schmitz GmbH Hülskensstraße 4-6 46483 Wesel	

Anhang A (Seite 1 von 2): Gesteinskörnungen für Beton nach EN 12620

 0778 13	Heinrich Schmitz GmbH Kieswerk Heinrich Schmitz Kirchstraße 81 47574 Goch-Pfalzdorf				 HÜLSKENS KIES UND SAND
Erklärte Leistungen der Produktgruppe „Gesteinskörnungen für Beton“ der Leistungserklärung HEINRICH SCHMITZ-G-320					
Wesentliches Merkmal	Sortennummer/ Erklärte Leistung je Sorte				
	0/2	2/8	8/16	16/32	0/8
Kornform, -größe, und rohdichte					
Korngruppe	0/2	2/8	8/16	16/32	0/8
Kornzusammensetzung	G _c 85	G _c 85/20	G _c 85/20	G _c 85/20	G _A 90
Kornform	NPD	Fl ₃₅	Fl ₃₅	Fl ₃₅	NPD
Rohdichte, ofentrocken [Mg/m³]	2,61 ± 0,05	2,58 ± 0,05	2,58 ± 0,05	2,58 ± 0,05	2,55 ± 0,05
Reinheit					
Muschelschalengehalt	NPD	SC ₁₀	SC ₁₀	SC ₁₀	SC ₁₀
Gehalt an Feinanteilen	f ₃	f _{1,5}	f _{1,5}	f _{1,5}	f ₃
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen					
Widerstand gegen Zertrümmerung	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Widerstand gegen Polieren/Abrieb/Verschleiß					
Widerstand gegen Verschleiß	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Widerstand gegen Polieren	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Widerstand gegen Abrieb durch Spike-Reifen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Zusammensetzung/Gehalt					
Chloride [M.-%]	≤ 0,01	≤ 0,01	≤ 0,01	≤ 0,01	≤ 0,01
Säurelösliche Sulfate	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}
Gesamt-Schwefel [M.-%]	≤ 1,0	≤ 1,0	≤ 1,0	≤ 1,0	≤ 1,0
Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten im Beton verändern	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden
Carbonatgehalt	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Raumbeständigkeit					
Schwinden infolge Austrocknen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Wasseraufnahme					
Wasseraufnahme [M.-%]	0,7 ± 0,5	1,0 ± 0,5	0,9 ± 0,5	0,7 ± 0,5	0,8 ± 0,5
Gefährliche Substanzen					
Abstrahlung von Radioaktivität	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung sonstiger gefährlicher Substanzen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit					
Frost-Tau-Widerstand	NPD	F ₁	F ₁	F ₁	F ₁
Magnesiumsulfat-Wert	NPD	MS ₁₈	MS ₁₈	MS ₁₈	MS ₁₈
Beständigkeit gegen Alkali-Kieselsäure-Reaktivität					
Alkali-Empfindlichkeitsklasse	E I	E I	E I	E I	E I

Zusätzliche technische Angaben		Sortennummer/ Erklärte Leistung je Sorte					
		0/2	2/8	8/16	16/32	0/8	
Leichtgew. org. Verunreinigungen [M.-%]		< 0,25	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	
Frost-Tau-Widerstand (NaCl) [M.-%]		NPD	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5	
Petrographischer Typ		Rheinsand/Rheinkies					
Angaben der typischen Kornzusammensetzungen von feinen Gesteinskörnungen und Korngemischen							
Sortennummer	Korngruppe	Werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb [mm] in M.-%					Grenz- abweichungen nach EN 12620, Tabelle 4 und Tabelle 6
0/2	0/2	0,063	0,25	1	2	4	
		0,2	10	84	96	100	
0/8	0/8	1	4	8	11,2	16	
		55	80	99	100	100	

Anhang A (Seite 2 von 2): Gesteinskörnungen für Beton nach EN 12620

CE 0778 13	Heinrich Schmitz GmbH Kieswerk Heinrich Schmitz Kirchstraße 81 47574 Goch-Pfalzdorf				H HÜLSKENS KIES UND SAND	
Erklärte Leistungen der Produktgruppe „Gesteinskörnungen für Beton“ der Leistungserklärung HEINRICH SCHMITZ-G-320						
Wesentliches Merkmal	Sortennummer/ Erklärte Leistung je Sorte					
	0/16					
Kornform, -größe, und rohdichte						
Korngruppe	0/16					
Kornzusammensetzung	G _A 90					
Kornform	Fl ₃₅					
Rohdichte, ofentrocken [Mg/m³]	2,55 ± 0,05					
Reinheit						
Muschelschalengehalt	SC ₁₀					
Gehalt an Feinanteilen	f ₃					
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen						
Widerstand gegen Zertrümmerung	NPD					
Widerstand gegen Polieren/Abrieb/Verschleiß						
Widerstand gegen Verschleiß	NPD					
Widerstand gegen Polieren	NPD					
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD					
Widerstand gegen Abrieb durch Spike-Reifen	NPD					
Zusammensetzung/Gehalt						
Chloride [M.-%]	≤ 0,01					
Säurelösliche Sulfate	AS _{0,2}					
Gesamt-Schwefel [M.-%]	≤ 1,0					
Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten im Beton verändern	bestanden					
Carbonatgehalt	NPD					
Raumbeständigkeit						
Schwinden infolge Austrocknen	NPD					
Wasseraufnahme						
Wasseraufnahme [M.-%]	0,8 ± 0,5					
Gefährliche Substanzen						
Abstrahlung von Radioaktivität	NPD					
Freisetzung von Schwermetallen	NPD					
Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD					
Freisetzung sonstiger gefährlicher Substanzen	NPD					
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit						
Frost-Tau-Widerstand	F ₁					
Magnesiumsulfat-Wert	MS ₁₈					
Beständigkeit gegen Alkali-Kieselsäure-Reaktivität						
Alkali-Empfindlichkeitsklasse	E I					

Zusätzliche technische Angaben		Sortennummer/ Erklärte Leistung je Sorte				
		0/16				
Leichtgew. org. Verunreinigungen [M.-%]		< 0,05				
Frost-Tau-Widerstand (NaCl) [M.-%]		≤ 5				
Petrographischer Typ		Rheinsand/ Rheinkies				
Angaben der typischen Kornzusammensetzungen von Korngemischen						
Sortennummer	Korngruppe	Werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb [mm] in M.-%				Grenz- abweichungen nach EN 12620, Tabelle 6
0/16	0/16	2	8	16	22,4	
		55	78	98	100	

Anhang B (Seite 1 von 1): Gesteinskörnungen für Mörtel nach EN 13139

 0778 13	Heinrich Schmitz GmbH Kieswerk Heinrich Schmitz Kirchstraße 81 47574 Goch-Pfalzdorf		 HÜLSKENS KIES UND SAND		
Erklärte Leistungen der Produktgruppe „Gesteinskörnungen für Mörtel“ der Leistungserklärung HEINRICH SCHMITZ-G-320					
Wesentliches Merkmal	Sortennummer/ Erklärte Leistung je Sorte				
	0/2	0/8			
Kornform, -größe, und rohdichte					
Korngruppe	0/2	0/8			
Kornzusammensetzung	G _F 85 bestanden	G _A 90 bestanden			
Kornform	NPD	NPD			
Rohdichte, ofentrocken [Mg/m³]	2,61 ± 0,05	2,55 ± 0,05			
Reinheit					
Muschelschalengehalt	NPD	SC ₁₀			
Gehalt an Feinanteilen	Kat. 1 (≤ 3%)	Kat. 1 (≤ 3%)			
Zusammensetzung/Gehalt					
Chloride [M.-%]	≤ 0,01	≤ 0,01			
Säurelösliche Sulfate	AS _{0,2}	AS _{0,2}			
Gesamt-Schwefel [M.-%]	≤ 1,0	≤ 1,0			
Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Mörtels verändern	bestanden	bestanden			
Wasseraufnahme					
Wasseraufnahme [M.-%]	0,7 ± 0,5	0,8 ± 0,5			
Gefährliche Substanzen					
Abstrahlung von Radioaktivität	NPD	NPD			
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	NPD			
Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD	NPD			
Freisetzung sonstiger gefährlicher Substanzen	NPD	NPD			
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit					
Frost-Tau-Widerstand	NPD	F ₁			
Beständigkeit gegen Alkali-Kieselsäure-Reaktivität					
Alkali-Empfindlichkeitsklasse	E I	E I			

Zusätzliche technische Angaben		Sortennummer/ Erklärte Leistung je Sorte					
		0/2	0/8				
Leichtgew. org. Verunreinigungen [M.-%]		< 0,25	< 0,05				
Petrographischer Typ		Rheinsand/Rheinkies					
Angaben der typischen Kornzusammensetzungen von feinen Gesteinskörnungen und Korngemischen							
Sortennummer	Korngruppe	Werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb [mm] in M.-%					Grenz- abweichungen nach EN 13139, Tabelle 2
0/2	0/2	0,063	0,25	1	2	4	
		0,2	10	84	96	100	
0/8	0/8	0,063	0,25	1	2	8	
		0,2	8	55	68	99	

Grenz-
abweichungen
nach EN 13139,
Tabelle 2