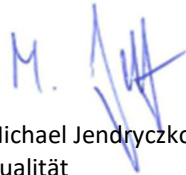


LEISTUNGSERKLÄRUNG
Nr. WOLFSKUHLEN-G-320



Eindeutiger Kenncode des Produkttyps (Bezeichnung – harmonisierte Norm(en)):	
0/2	EN 12620, EN 13139, EN 13043
2/8	EN 12620
8/16	EN 12620
16/32	EN 12620
0/8	EN 12620, EN 13139
0/16	EN 12620
0/32	EN 12620
8/32	EN 12620
Verwendungszweck(e): EN 12620 - Gesteinskörnungen für Beton EN 13139 - Gesteinskörnungen für Mörtel EN 13043 - Gesteinskörnungen für Asphalt und Oberflächenbehandlungen für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen	
Hersteller: Kies- und Sandbaggerei Wolfskuhlen GmbH & Co. KG Kieswerk Wolfskuhlen Vierbaumer Heide 74 D – 47495 Rheinberg baustofftechnik@mbminerals.de	
System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: System 2+	
Harmonisierte Normen: EN 12620:2002+A1:2008 EN 13139:2002/AC:2004 EN 13043:2002/AC:2004	
Notifizierte Stelle(n): 0778 (BÜV NW)	
Zertifikat(e) der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle (Nr.): 0778-CPR-8.992-1/1 GKBM 0778-CPR-8.992-1/1 GKA	
Erklärte Leistung(en): siehe vollständige Auflistung in den Anhängen A, B und C dieser Erklärung	
Die Leistung der vorstehenden Produkte entspricht der erklärten Leistung/ den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der oben genannte Hersteller verantwortlich.	
Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:	
Wesel, 02.02.2026	 Michael Jendryczko Qualität baustofftechnik@mbminerals.de
Kies- und Sandbaggerei Wolfskuhlen GmbH & Co. KG Hülskensstraße 4-6 46483 Wesel	

Anhang A (Seite 1 von 2): Gesteinskörnungen für Beton nach EN 12620

	Sand- und Kiesbaggerei Wolfskuhlen GmbH & Co. KG Kieswerk Wolfskuhlen Vierbaumer Heide 74 47495 Rheinberg				
Erklärte Leistungen der Produktgruppe „Gesteinskörnungen für Beton“ der Leistungserklärung WOLFSKUHLEN-G-320					
Wesentliches Merkmal	Sortennummer/ Erklärte Leistung je Sorte				
	0/2	2/8	8/16	16/32	0/8
Kornform, -größe, und rohdichte					
Korngruppe	0/2	2/8	8/16	16/32	0/8
Kornzusammensetzung	G _r 85	G _c 85/20	G _c 85/20	G _c 85/20	G _A 90
Kornform	NPD	Fl ₃₅	Fl ₃₅	Fl ₃₅	NPD
Rohdichte, ofentrocken [Mg/m³]	2,59 ± 0,05	2,60 ± 0,05	2,59 ± 0,05	2,58 ± 0,05	2,60 ± 0,05
Reinheit					
Muschelschalengehalt	NPD	SC ₁₀	SC ₁₀	SC ₁₀	SC ₁₀
Gehalt an Feinanteilen	f ₃	f _{1,5}	f _{1,5}	f _{1,5}	f ₃
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen					
Widerstand gegen Zertrümmerung	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Widerstand gegen Polieren/Abrieb/Verschleiß					
Widerstand gegen Verschleiß	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Widerstand gegen Polieren	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Widerstand gegen Abrieb durch Spike-Reifen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Zusammensetzung/Gehalt					
Chloride [M.-%]	≤ 0,01	≤ 0,01	≤ 0,01	≤ 0,01	≤ 0,01
Säurelösliche Sulfate	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}
Gesamt-Schwefel [M.-%]	≤ 1,0	≤ 1,0	≤ 1,0	≤ 1,0	≤ 1,0
Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten im Beton verändern	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden
Carbonatgehalt	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Raumbeständigkeit					
Schwinden infolge Austrocknen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Wasseraufnahme					
Wasseraufnahme [M.-%]	0,6 ± 0,5	1,0 ± 0,5	0,9 ± 0,5	0,7 ± 0,5	0,8 ± 0,5
Gefährliche Substanzen					
Abstrahlung von Radioaktivität	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung sonstiger gefährlicher Substanzen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit					
Frost-Tau-Widerstand	NPD	F ₁	F ₁	F ₁	F ₁
Magnesiumsulfat-Wert	NPD	MS ₁₈	MS ₁₈	MS ₁₈	MS ₁₈
Beständigkeit gegen Alkali-Kieselsäure-Reaktivität					
Alkali-Empfindlichkeitsklasse	E I	E I	E I	E I	E I

Zusätzliche technische Angaben		Sortennummer/ Erklärte Leistung je Sorte					
		0/2	2/8	8/16	16/32	0/8	
Leichtgew. org. Verunreinigungen [M.-%]		< 0,25	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	
Frost-Tau-Widerstand (NaCl) [M.-%]		NPD	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5	
Petrographischer Typ		Rheinsand/Rheinkies					
Angaben der typischen Kornzusammensetzungen von feinen Gesteinskörnungen und Korngemischen							
Sortennummer	Korngruppe	Werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb [mm] in M.-%					Grenz- abweichungen nach EN 12620, Anhang C und Tabelle 6
0/2	0/2	0,063	0,25	1	2	4	
		0,3	10	83	98	100	
0/8	0/8	1	4	8	11,2	16	
		55	82	99	100	100	

Anhang A (Seite 2 von 2): Gesteinskörnungen für Beton nach EN 12620

CE 0778 13	Sand- und Kiesbaggerei Wolfskuhlen GmbH & Co. KG Kieswerk Wolfskuhlen Vierbaumer Heide 74 47495 Rheinberg			H HÜLSKENS KIES UND SAND	
Erklärte Leistungen der Produktgruppe „Gesteinskörnungen für Beton“ der Leistungserklärung WOLFSKUHLN-G-320					
Wesentliches Merkmal	Sortennummer/ Erklärte Leistung je Sorte				
	0/16	0/32	8/32		
Kornform, -größe, und rohdichte					
Korngruppe	0/16	0/32	8/32		
Kornzusammensetzung	G _A 90	G _A 90	G _C 90/15; G _T 17,5		
Kornform	Fl ₃₅	Fl ₃₅	Fl ₃₅		
Rohdichte, ofentrocken [Mg/m ³]	2,62 ± 0,05	2,58 ± 0,05	2,58 ± 0,05		
Reinheit					
Muschelschalengehalt	SC ₁₀	SC ₁₀	SC ₁₀		
Gehalt an Feinanteilen	f ₃	f ₃	f _{1,5}		
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen					
Widerstand gegen Zertrümmerung	NPD	NPD	NPD		
Widerstand gegen Polieren/Abrieb/Verschleiß					
Widerstand gegen Verschleiß	NPD	NPD	NPD		
Widerstand gegen Polieren	NPD	NPD	NPD		
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	NPD	NPD		
Widerstand gegen Abrieb durch Spike-Reifen	NPD	NPD	NPD		
Zusammensetzung/Gehalt					
Chloride [M.-%]	≤ 0,01	≤ 0,01	≤ 0,01		
Säurelösliche Sulfate	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}		
Gesamt-Schwefel [M.-%]	≤ 1,0	≤ 1,0	≤ 1,0		
Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten im Beton verändern	bestanden	bestanden	bestanden		
Carbonatgehalt	NPD	NPD	NPD		
Raumbeständigkeit					
Schwinden infolge Austrocknen	NPD	NPD	NPD		
Wasseraufnahme					
Wasseraufnahme [M.-%]	0,8 ± 0,5	0,8 ± 0,5	0,9 ± 0,5		
Gefährliche Substanzen					
Abstrahlung von Radioaktivität	NPD	NPD	NPD		
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	NPD	NPD		
Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD	NPD	NPD		
Freisetzung sonstiger gefährlicher Substanzen	NPD	NPD	NPD		
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit					
Frost-Tau-Widerstand	F ₁	F ₁	F ₁		
Magnesiumsulfat-Wert	MS ₁₈	MS ₁₈	MS ₁₈		
Beständigkeit gegen Alkali-Kieselsäure-Reaktivität					
Alkali-Empfindlichkeitsklasse	E I	E I	E I		

Zusätzliche technische Angaben		Sortennummer/ Erklärte Leistung je Sorte					
		0/16	0/32	8/32			
Leichtgew. org. Verunreinigungen [M.-%]		< 0,05	< 0,05	< 0,05			
Frost-Tau-Widerstand (NaCl) [M.-%]		≤ 5	≤ 5	≤ 5			
Petrographischer Typ		Rheinsand/Rheinkies					
Angaben der typischen Kornzusammensetzungen von Korngemischen und weitgestuften groben Gesteinskörnungen							
Sortennummer	Korngruppe	Werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb [mm] in M.-%					Grenz- abweichungen nach EN 12620, Tabelle 6
0/16	0/16	2	8	16	22,4	32	
		55	78	98	100	100	
0/32	0/32	4	16	31,5	45	63	
		53	77	99	100	100	

Sortennummer	Korngruppe	Werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb [mm] in M.-%	Grenz- abweichungen nach EN 12620, Tabelle 3
8/32	8/32	16	
		45	

Anhang B (Seite 1 von 1): Gesteinskörnungen für Mörtel nach EN 13139

	Sand- und Kiesbaggerei Wolfskuhlen GmbH & Co. KG Kieswerk Wolfskuhlen Vierbaumer Heide 74 47495 Rheinberg	
---	--	---

**Erklärte Leistungen der Produktgruppe „Gesteinskörnungen für Mörtel“
der Leistungserklärung WOLFSKUHLEN-G-320**

Wesentliches Merkmal	Sortennummer/ Erklärte Leistung je Sorte				
	0/2	0/8			
Kornform, -größe, und rohdichte					
Korngruppe	0/2	0/8			
Kornzusammensetzung	Gr85 bestanden	GA90 bestanden			
Kornform	NPD	NPD			
Rohdichte, ofentrocken [Mg/m³]	2,59 ± 0,05	2,60 ± 0,05			
Reinheit					
Muschelschalengehalt	NPD	SC ₁₀			
Gehalt an Feinanteilen	Kat. 1 (≤ 3%)	Kat. 1 (≤ 3%)			
Zusammensetzung/Gehalt					
Chloride [M.-%]	≤ 0,01	≤ 0,01			
Säurelösliche Sulfate	AS _{0,2}	AS _{0,2}			
Gesamt-Schwefel [M.-%]	≤ 1,0	≤ 1,0			
Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Mörtels verändern	bestanden	bestanden			
Wasseraufnahme					
Wasseraufnahme [M.-%]	0,6 ± 0,5	0,8 ± 0,5			
Gefährliche Substanzen					
Abstrahlung von Radioaktivität	NPD	NPD			
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	NPD			
Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD	NPD			
Freisetzung sonstiger gefährlicher Substanzen	NPD	NPD			
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit					
Frost-Tau-Widerstand	NPD	F ₁			
Beständigkeit gegen Alkali-Kieselsäure-Reaktivität					
Alkali-Empfindlichkeitsklasse	E I	E I			

Zusätzliche technische Angaben		Sortennummer/ Erklärte Leistung je Sorte					
		0/2	0/8				
Leichtgew. org. Verunreinigungen [M.-%]		< 0,25	< 0,05				
Petrographischer Typ		Rheinsand/Rheinkies					
Angaben der typischen Kornzusammensetzungen von feinen Gesteinskörnungen und Korngemischen							
Sortennummer	Korngruppe	Werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb [mm] in M.-%					Grenz- abweichungen nach EN 13139, Anhang B und Tabelle 2
0/2	0/2	0,063	0,25	1	2	4	
		0,3	10	83	98	100	
0/8	0/8	0,063	0,25	1	2	8	
		0,3	8	55	68	99	

Anhang C (Seite 1 von 1): Gesteinskörnungen für Asphalt und Oberflächenbehandlungen für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen nach EN 13043

 0778 13	Sand- und Kiesbaggerei Wolfskuhlen GmbH & Co. KG Kieswerk Wolfskuhlen Vierbaumer Heide 74 47495 Rheinberg				
Erklärte Leistungen der Produktgruppe „Gesteinskörnungen für Asphalt und Oberflächenbehandlungen für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen“ der Leistungserklärung WOLFSKUHLEN-G-320					
Wesentliches Merkmal	Sortennummer/ Erklärte Leistung je Sorte				
	0/2				
Kornform, -größe, und rohdichte					
Korngruppe	0/2				
Kornzusammensetzung	G _F 85; G _{TC} 20				
Kornform	NPD				
Rohdichte, ofentrocken [Mg/m³]	2,59 ± 0,05				
Reinheit					
Qualität der Feinanteile	NPD				
Anteil gebrochener Oberflächen					
Anteil gebrochener Oberflächen	NPD				
Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln					
Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln	NPD				
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen					
Widerstand gegen Zertrümmerung	NPD				
Widerstand gegen Polieren/Abrieb/Verschleiß					
Widerstand gegen Polieren	NPD				
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD				
Widerstand gegen Verschleiß	NPD				
Widerstand gegen Hitzebeanspruchung					
Widerstand gegen Hitzebeanspruchung	NPD				
Zusammensetzung/Gehalt					
Chemische Zusammensetzung	NPD				
Gefährliche Substanzen					
Abstrahlung von Radioaktivität	NPD				
Freisetzung von Schwermetallen	NPD				
Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD				
Freisetzung sonstiger gefährlicher Substanzen	NPD				
Frostwiderstand					
Frost-Tau-Widerstand	NPD				
Magnesiumsulfat-Wert	NPD				

Zusätzliche technische Angaben		Sortennummer/ Erklärte Leistung je Sorte				
		0/2				
Gehalt an Feinanteilen		f ₃				
Frost-Tau-Widerstand (NaCl) [M.-%]		NPD				
Fließkoeffizient		E _{CS} 29 ± 1				
Petrographischer Typ		Rheinsand				
Angaben der typischen Kornzusammensetzungen feiner Gesteinskörnungen						
Sortennummer	Korngruppe	Werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb [mm] in M.-%				Grenz- abweichungen nach EN 13043, Tabelle 4
0/2	0/2	0,063	1	2	4	
		0,3	83	98	100	